



Computer Vision

Alta tecnología aplicada al vídeo

La *información* es poder

El *video* es una de las principales fuentes de datos, y Computer Vision la mejor herramienta para explotarlos.

Con esta avanzada tecnología de vídeo permitimos a nuestros clientes analizar vídeo o imagen en tiempo real, extraer información automáticamente y tomar decisiones de forma ágil, optimizando sus procesos y la competitividad de la empresa. La tecnología de vídeo es presente y futuro.

€ ↑
Inversión en
empresas de
Computer Vision



Empresas
que lo usan**



↗
Inversión anual
en esta tecnología



*GlobalData en su informe The matic Intelligence ComputerVision 2022

**Estudio de Mckinsey para el uso de tecnología de vídeo en la eficiencia de procesos

Tecnología que transforma negocios

Queremos acompañar a nuestros clientes en la **transformación** y mejora de sus negocios, aportándoles toda la experiencia que tenemos en **Telefónica Empresas**.

Por ello apostamos por la tecnología de **Computer Vision**, una solución de analítica de video única con las siguientes características:



Plataforma propia en la nube



Casos estandarizados para despliegue rápido



Vídeoequipamiento incluido



Herramientas de gestión, análisis y explotación de los datos



La mejor red de datos a su servicio



Una *solución*, muchas ventajas

La tecnología de **Computer Vision** aporta una serie de beneficios a los negocios de nuestros clientes, que le ayudan a **optimizar** y **transformar** sus procesos.

01 Información en *tiempo real*

Pueden saber qué está ocurriendo en **todo momento** para la toma de decisiones.

02 Reducción de *costes*

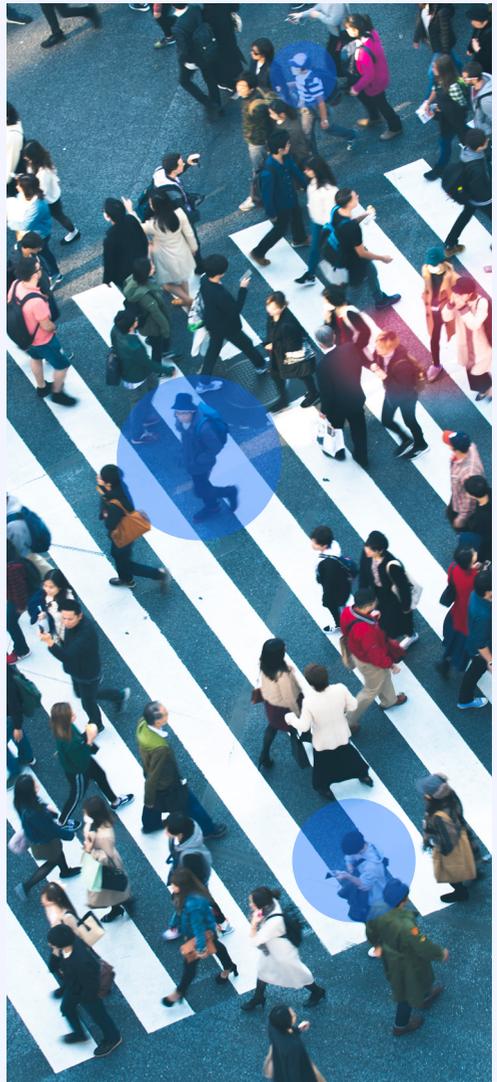
A través de la **automatización** y **optimización** de los procesos conseguirán reducir costes y aumentar ingresos.

03 Mejora de *calidad*

Tendrán información de valor que permite tomar decisiones que **mejoran la calidad de sus procesos**.

04 Mejora *continua*

Gracias a la tecnología **Deep learning** nuestra solución aprende a medida que se usa, así las mejoras en los procesos se acrecientan.



Una *realidad* que ya está en marcha

Computer Vision no es sólo una tecnología de futuro, sino también de presente. Y desde **Telefónica Empresas** ya hemos podido desplegar multitud de casos de uso con éxito en nuestros clientes.

Control logístico

Computer Vision permite realizar una **trazabilidad mediante imagen** de las cargas de almacén. De esta forma se evitan conflictos con mercancía no recibida o perdida.

Descarga de contenedores

Tienen un **registro del estado del contenedor en todo momento**, generando un clip de vídeo con todos los metadatos. Así pueden evitar reclamaciones futuras por el estado del contenedor.





Optimización de procesos manuales

Computer Vision permite **monitorizar las diferentes etapas de un proceso productivo**, para así descubrir cuellos de botella, extraer estadísticas de tiempos de trabajo o detectar personal no habilitado en ciertas zonas.

Control volumétrico

Nuestra solución permite medir en tiempo real el total del volumen de una carga con una **gran precisión**, además se integra con el ERP del cliente. Así pueden comprobar que lo declarado coincide con lo almacenado.

Control de calidad

En entornos industriales, como una línea de producción, **puede verificar que los productos cumplen con los criterios de calidad**, desechando los no válidos, o puede ayudar a clasificarlos según criterio.



Detección de fuego y humo

El sistema consigue detectar llamas y humo en lugares en los que **los detectores tradicionales no funcionan**, como un almacén exterior por ejemplo, enviando una alerta para su extinción.

